



Technická informace 21-12-2005

Přetíratelnost základních a podkladových epoxidových nátěrů pigmentovaných zinkfosfátem a železitou slídou dle Listu 87 a 94 TL/TP-KOR-Stahlbauten

Nejvyšší jakosti ochranného nátěrového systému mostních i jiných konstrukcí je dosahováno při jeho kompletní aplikaci v lakovně výrobce ocelových konstrukcí, ne vždy je možno tohoto ideálního stavu dosáhnout.

Výhodami dílenského provádění nátěrového systému jsou především:

Vyšší produktivita práce,

Snadná kontrola aplikace,

Ovladatelná teplota a relativní vlhkost vzduchu,

Snadnější opravy lokálních nedostatků či poškození.

Nevýhodami dílenské aplikace nátěrového systému jsou zejména:

Nevyhnutelné poškození nátěru během transportu a montáže,

Možné omezení velikosti stavebních dílů,

Možné překročení maximálního intervalu přetíratelnosti nátěrového filmu (období mezi dílenskou aplikací, dokončením montáže konstrukce a dokončením nátěrového systému či opravami kompletního nátěru je někdy velmi dlouhé),

Znečištění vrchní vrstvy nátěrového systému během dopravy a montáže.

Po dokončení montáže konstrukce na stavbě musí být opravena všechna poškození nátěrového systému. Někdy bývá poškození vrchního nátěru provedeného dílensky takového rozsahu, že je nutno provést znovu celoplošnou aplikaci vrchního nátěru na stavebním díle. Proto bývá užíván výhodný postup, kdy je dílensky proveden nátěrový systém s výjimkou poslední vrstvy, která je pak aplikována na stavbě po dokončení oprav případně poškozených vrstev základního a podkladových nátěrů.

Základní a/nebo podkladový nátěr, který nevykazuje dostatečně dlouhý maximální interval přetíratelnosti, může však být zdrojem vážných problémů s adhezí následných vrstev nátěrového systému.

Proto je do komplexu zkoušek, kterými musí úspěšně projít nátěrové hmoty a systémy dle předpisu TL/TP-KOR-Stahlbauten, zařazena i zkouška přilnavosti následných vrstev nátěrového systému na základním i podkladovém epoxidovém nátěru. Zkouška probíhá tak, že zkušební desky jsou opatřeny základním nátěrem i základním + podkladovým nátěrem. Poté jsou zkušební desky vystaveny povětrnosti po dobu jednoho roku v městské nebo průmyslové atmosféře.

Po roční povětrnostní expozici je povrch rozpracovaného nátěrového systému omyt pomocí deionizované vody a měkké houby (žádné zdršňování, aktivace, přebrušování či sweep blasting), nátěrový systém je dokončen a po sedmidenním vytvrzování podroben

zkoušce dle ISO 6270 (kontinuální kondenzace) po dobu 720hodin (doba, používaná při zkoušce nátěrového systému s dlouhodobou životností v prostředí C5).

Při zkoušce přilnavosti, provedené po tomto zatížení X řezem, nesmí dojít k žádnému odlupování nátěrového systému nebo jeho jednotlivých vrstev.

Pokud nejsou výsledky popsány zkoušky (jakož i dalších předepsaných testů a zkoušek) vyhovující, nátěrový systém či nátěrové hmoty se nemůže (nemohou) ocitnout na seznamu schválených nátěrových hmot pro ochranu ocelových konstrukcí, evidovaných Spolkovým úřadem pro dopravní cesty.

Ocelové konstrukce, opatřené dílensky základními nátěry LACOR:

Megufer 2K EP 687...

Megufer 2K EP 694...

nebo podkladovými nátěry LACOR

Megatop 2K EP 687.12-4,

Megatop 2K EP 694.12-4,

jakož i Reacor 2K EP 57EG, Reasolid 2K EP 507EG, Megatop 2K EP 5799EG,

je možno bez jakéhokoliv rizika snížené adheze následných vrstev nátěrového systému přetírat vhodnými podkladovými či vrchními nátěry LACOR na epoxidové či polyuretanové bázi i po roční atmosférické expozici.

Přetíraný základní či podkladový nátěr musí být zbaven nečistot, mastnot a prachu.

Postačující přípravou povrchu nátěru konstrukce (pokud nedošlo k jeho neobvyklé kontaminaci) je nízkotlaké či vysokotlaké mytí vodou s přísadou nepěnívého detergentu.



RNDr. Petr Nevěčný,
certifikovaný korozní inženýr

Více o našich službách či dodávkách od 15.12.2005 na www.nekor.biz.