



## WILKOZINC PRIMER HB

<b>Kód č./Odstín</b>	Báze EPB 7601 Šedý
	Tužidlo EPX 1703
<b>Popis</b>	Dvousložkový epoxidový zinkem pigmentovaný primer s vynikajícími protikorozními vlastnostmi.
<b>Doporučené použití</b>	Díky vynikající adhezi, odolnosti vůči mořské vodě, povětrnosti a teplotám vhodný pro nátěrové systémy v námořních a průmyslových aplikacích.
<b>Certifikace</b>	687.03, List 87, TL/TP-KOR-Stahlbauten

### Informace o produktu

<b>Objem sušiny</b>	cca 53%		
<b>Doporučené DFT/WFT</b>	40 / 75µm	70 / 132µm	
<b>Teoretická vydatnost</b>	13,25m <sup>2</sup> /litr	7,57m <sup>2</sup> /litr	(při uvedeném objemu sušiny a DFT/WFT)
	5,3m <sup>2</sup> /kg	3,03m <sup>2</sup> /kg	
<b>Specifická hmotnost</b>	cca 2,5 g/cm <sup>3</sup>	(natužený produkt)	
<b>Poměr tužení</b>		Báze	Tužidlo
	Objemový	7	1
	Hmotnostní	25	1,25
<b>Bod vzplanutí</b>	+25°C		
<b>Skladovatelnost</b>	cca 6 měsíců (v běžných podmínkách, pro nesmíchané složky)		

### Aplikace

<b>Doba zpracovatelnosti</b>	8 hodin při +20°C			
<b>Způsoby nanášení</b>	Obvykle vysokotlakým stříkáním, štětcem nebo válečkem			
<b>Tryska</b>	0,023"			
<b>Ředidlo</b>	VEP 46			
<b>Doby schnutí (65%RV)</b>	Teploty +5°C	+10°C	+20°C	+30°C
<b>Suchý na dotek</b>	4 hod.	3 hod.	2 hod.	90 min.
<b>Přetíratelný</b>	min. 20 hod.	16 hod.	3 hod.	2 hod.
	Max.		Cca 2 měsíce	

**Příprava povrchu** Nejlepších výsledků se dosahuje na povrchu otryskaném na stupeň čistoty Sa 2½ nebo vyšším. Před tryskáním odstraňte oleje, mastnoty, soli odpovídajícími metodami (ISO 12944-4)

**Přetíratelnosti** Může být přetírán nátěrovými systémy WILKOPOX nebo WILKOTAN, obecně i dalšími s výjimkou nátěrů na bázi zmýdelnitelných pojiv.

### Obecné informace

**Bezpečnost při práci**

- Zajistěte odpovídající ventilaci.
- Neinhalujte aerosol nátěrové hmoty
- Při zasažení očí je vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc
- Zabraňte kontaktu s pokožkou
- Před použitím prostudujte bezpečnostní list výrobku.

**Celosvětová dostupnost** Mohou se vyskytovat drobné modifikace výrobku v závislosti na legislativních nebo místních

**Marine & Protective Coatings**

**Obecná poznámka** podmínkách.  
Během aplikace má být teplota povrchu nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%.

Údaje o těkavých látkách, v podobě obvyklé a v podobě dle Vyhlášky MŽP č.355/2002 Sb.	
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený obvyklým způsobem (g/ltr), cca (vypočteno)	423
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený hmotnostním zlomkem (kg/kg produktu), cca	0,169
TOC (celkový organický uhlík, obsažený ve VOC), vyjádřený hmotnostním zlomkem, cca	0,136