



## WILKOTAN PRIMER

<b>Kód č./Odstín</b>	Báze FASG .... (číslo dle odstínu)
	Tužidlo FAX 1684
<b>Popis</b>	Dvousložkový polyuretanový primer / podkladový nátěr s vynikajícími protikorozními vlastnostmi a chemickou odolností
<b>Doporučené použití</b>	Jako základní nátěr oceli a galvanizované oceli v námořních a průmyslových aplikacích.
<b>Certifikace</b>	-----

### Informace o produktu

<b>Objem sušiny</b>	cca 54%
<b>Doporučené DFT/WFT</b>	40 / 75µm
<b>Teoretická vydatnost</b>	13,5m <sup>2</sup> /ltr (při uvedeném objemu sušiny a DFT/WFT)
	10,4m <sup>2</sup> /kg
<b>Specifická hmotnost</b>	cca 1,30 g/cm <sup>3</sup> (natužená směs)
<b>Poměr tužení</b>	Báze Tužidlo
	Objemový 6 1
	Hmotnostní 8 1
<b>Bod vzplanutí</b>	+25°C
<b>Skladovatelnost</b>	cca 6 měsíců (v běžných podmínkách, pro nesmíchané složky)

### Aplikace

<b>Doba zpracovatelnosti</b>	4 hodiny při +23°C
<b>Způsoby nanášení</b>	Obvykle vysokotlakým stříkáním, štětcem nebo válečkem
<b>Tryska</b>	0,011" – 0,017"
<b>Ředidlo</b>	VFE 34

<b>Doby schnutí</b>	Teploty +5°C	+10°C	+20°C	+30°C
<b>Suchý na dotek</b>			30-40 min.	
<b>Proschlý</b>			1 hod.	
<b>Přetíratelný</b>	min.		1 hod.	
	Max.		72 hod.	

<b>Příprava povrchu</b>	Povrch musí být zbaven rzi, okují, olejů, solí a mastnot. Nepřílnavé staré nátěry mají být odstraněny a vady povrchu mechanicky odstraněny. Nejlepších výsledků na oceli se dosahuje na povrchu otryskaném na stupeň čistoty Sa 2½. Galvanizované povrchy musí být odmaštěny a vhodně připraveny (např. sweep blasting, čpavková voda, konverzní povlaky,..)
-------------------------	--

<b>Příklad nátěrového systému</b>	Nátěr WILKOTAN PRIMER může být opatřen WILKOTANem BTD či WIKOTANem BTD SG bez intervalů přetíratelnosti.
-----------------------------------	--

<b>Přetíratelnosti</b>	Může být přetírán totožnou nátěrovou hmotou, nátěrorými systémy WILKOTAN
------------------------	--

### Obecné informace

<b>Bezpečnost při práci</b>	a) Zajistěte odpovídající ventilaci. b) Neinhaluje aerosol nátěrové hmoty c) Při zasažení očí je vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc d) Zabraňte kontaktu s pokožkou e) Před použitím prostudujte bezpečnostní list výrobku.
-----------------------------	---

**Marine & Protective Coatings**

**Celosvětová dostupnost** Mohou se vyskytovat drobné modifikace výrobku v závislosti na legislativních nebo místních podmínkách.

**Obecná poznámka** Během aplikace má být teplota povrchu nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%.

Údaje o těkavých látkách, v podobě obvyklé a v podobě dle Vyhlášky MŽP č.355/2002 Sb.	
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený obvyklým způsobem (g/ltr), cca (vypočteno)	390
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený hmotnostním zlomkem (kg/kg produktu), cca	0,300
TOC (celkový organický uhlík, obsažený ve VOC), vyjádřený hmotnostním zlomkem, cca	0,247