



## WILKOTAN TC HS gloss

<b>Kód č./Odstín</b>	Báze FASEL .... (číslo dle odstínu)
	Tužidlo FAX 1695
<b>Popis</b>	Dvousložkový vysokosušinný polyuretanový email pro vysoce kvalitní vrchní nátěry, se sníženým obsahem těkavých látek.
<b>Doporučené použití</b>	Pro komerční nákladní vozidla, stroje a obecně průmyslové nátěry. Jako vrchní nátěr s vynikající odolností vůči povětrnosti a chemickým vlivům. Dobrá adheze na otryskané oceli, galvanizované oceli a fosfátových povlacích, nebo na 2K-PUR-HS primeru FASLG....

**Certifikace** -----

### Informace o produktu

<b>Objem sušiny</b>	cca 62%
<b>Doporučené DFT/WFT</b>	80 / 130µm
<b>Teoretická vydatnost</b>	7,75m <sup>2</sup> /ltr (při uvedeném objemu sušiny a DFT/WFT)
	7,05m <sup>2</sup> /kg
<b>Specifická hmotnost</b>	cca 1,10 g/cm <sup>3</sup> (natužená směs)
<b>Poměr tužení</b>	Báze Tužidlo
	Objemový 5 1
	Hmotnostní 5 1
<b>Bod vzplanutí</b>	>+21°C
<b>Skladovatelnost</b>	cca 6 měsíců (v běžných podmínkách, pro nesmíchané složky)

### Aplikace

<b>Doba zpracovatelnosti</b>	3 hodiny při +20°C
<b>Způsoby nanášení</b>	Obvykle vysokotlakým stříkáním, štětcem nebo válečkem
<b>Tryska</b>	0,2 – 0,3mm při tlaku 100-200 barů (airless)
	1,5 – 1,7mm při tlaku 4-5 barů (pneumatické stříkání)
<b>Ředidlo</b>	VFE 34

<b>Doby schnutí (RV65%)</b>	Teploty +5°C	+10°C	+20°C	+30°C
<b>Suchý na dotek</b>			1 hod.	
<b>Proschlý</b>			7 hod.	
<b>Přetíratelný</b>	min.		16 hod.	
<b>Zcela vytvrzený</b>			7 dní	

**Příprava povrchu** Povrch musí být zbaven rzi, okují, olejů, solí a mastnot.

**Přetíratelnosti** Může být přetírán totožnou nátěrovou hmotou během 12 až 72 hodin, starší nátěry doporučujeme zdrsnit.

### Obecné informace

**Bezpečnost při práci**

- Zajistěte odpovídající ventilaci.
- Neinhalujte aerosol nátěrové hmoty
- Při zasažení očí je vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc
- Zabraňte kontaktu s pokožkou
- Před použitím prostudujte bezpečnostní list výrobku.

**Celosvětová dostupnost** Mohou se vyskytovat drobné modifikace výrobku v závislosti na legislativních nebo místních podmínkách.

**Marine & Protective Coatings**

**Obecná poznámka** Během aplikace má být teplota povrchu nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%.

Údaje o těkavých látkách, v podobě obvyklé a v podobě dle Vyhlášky MŽP č.355/2002 Sb.	
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený obvyklým způsobem (g/ltr), cca	330
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený hmotnostním zlomkem (kg/kg produktu), cca	0,300
TOC (celkový organický uhlík, obsažený ve VOC), vyjádřený hmotnostním zlomkem, cca	0,239