



Marine & Protective Coatings

## WILKOPOX Non Zinc

<b>Kód č./Odstín</b>	Báze EPP 3900	rudohnědý
	Tužidlo EPX 1651	
<b>Popis</b>	Dvousložkový epoxidový zinkem nepigmentovaný shopprimer s dobrou adhezí, odolností klimatickým vlivům a teplotám.	
<b>Doporučené použití</b>	Pro aplikaci okamžitě po otryskání, pro užití v námořních a průmyslových aplikacích.	
<b>Certifikace</b>	Germanischer Lloyd Schweisstechnische Lehr- und Versuchsanstalt Duisburg dle směrnic DVS 0501 a DAST 006	

### Informace o produktu

<b>Objem sušiny</b>	cca 27%		
<b>Doporučené DFT/WFT</b>	20 / 75µm		
<b>Teoretická vydatnost</b>	13,5m <sup>2</sup> /ltr	(při uvedeném objemu sušiny a DFT/WFT)	
	12,3m <sup>2</sup> /kg		
<b>Specifická hmotnost</b>	cca 1,10 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Poměr tužení</b>		Báze	Tužidlo
	Objemový	6,8	4
	Hmotnostní	10	4

<b>Bod vzplanutí</b>	+4°C (báze), -10°C (tužidlo)
<b>Skladovatelnost</b>	cca 6 měsíců (v běžných podmínkách, pro nesmíchané složky)

### Aplikace

<b>Doba zpracovatelnosti</b>	16 hodin při +20°C			
<b>Způsoby nanášení</b>	Obvykle v automatických stříkacích linkách. Možno i konvenčním vysokotlakým či pneumatickým stříkáním.			
<b>Tryska</b>	0,015" – 0,019"			
<b>Ředidlo</b>	VPB 52			
<b>Doby schnutí</b>	Teploty +5°C	+10°C	+20°C	+30°C
<b>Suchý na dotek</b>	8 min.	6 min.	4 min.	3 min.
<b>Přetíratelný</b>	min. 3 hod.	2 hod.	1 hod.	1 hod.

<b>Příprava povrchu</b>	Před tryskáním odstraňte oleje, mastnoty, soli odpovídajícími metodami (ISO 12944-4). Tryskání na stupeň Sa2½ dle ISO 8501-1.
-------------------------	---

<b>Příklad nátěrového systému</b>	Dle specifikace
-----------------------------------	-----------------

<b>Přetíratelnosti</b>	Může být přetírán všemi běžnými nátěrovými systémy s výjimkou zink-rich, např. WILKOTEX, WILKOR, WILKOPOX, EPOSIST, WILKOTAN, WILKONYL, ...
------------------------	---

### Obecné informace

<b>Bezpečnost při práci</b>	a) Zajistěte odpovídající ventilaci. b) Neinhalujte aerosol nátěrové hmoty c) Při zasažení očí je vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc d) Zabraňte kontaktu s pokožkou e) Před použitím prostudujte bezpečnostní list výrobku.
-----------------------------	--



Marine &amp; Protective Coatings

**Celosvětová dostupnost** Mohou se vyskytovat drobné modifikace výrobku v závislosti na legislativních nebo místních podmínkách.

**Obecná poznámka** Během aplikace má být teplota povrchu nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%.

Údaje o těkavých látkách, v podobě obvyklé a v podobě dle Vyhlášky MŽP č.355/2002 Sb.

VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený obvyklým způsobem (g/ltr), cca (vypočteno)	677
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený hmotnostním zlomkem (kg/kg produktu), cca	0,616
TOC (celkový organický uhlík, obsažený ve VOC), vyjádřený hmotnostním zlomkem, cca	0,474