



## WILKOPOX OCS

<b>Kód č./Odstín</b>	Báze EPGH ....	číslo dle odstínu	EPGH 7015	šedý
			EPGH 9005	černý
<b>Lesk</b>	Tužidlo EPX 1703 polomatný			
<b>Popis</b>	Vysokovrstvý epoxidový primer nebo samozákladující nátěr pro ochranu ocelových konstrukcí a průmyslových závodů.			

**Certifikace** -----

### Informace o produktu

<b>Objem sušiny</b>	cca 52%		
<b>Doporučené DFT/WFT</b>	120 / 230µm		
<b>Teoretická vydatnost</b>	4,3m <sup>2</sup> /ltr	(při uvedeném objemu sušiny a DFT/WFT)	
	3,2m <sup>2</sup> /kg	(dle odstínu)	
<b>Specifická hmotnost</b>	cca 1,35 g/cm <sup>3</sup> (dle odstínu)		
<b>Poměr tužení</b>		Báze	Tužidlo
	Objemový	4,6	1
	Hmotnostní	7	1
<b>Bod vzplanutí</b>	+25°C		
<b>Skladovatelnost</b>	cca 12 měsíců (v běžných podmínkách, pro nesmíchané složky)		

### Aplikace

<b>Doba zpracovatelnosti</b>	8 hodin při 20°C
<b>Způsoby nanášení</b>	Obvykle vysokotlakým stříkáním, štětcem nebo válečkem
<b>Tryska</b>	0,017" – 0,019" (airless)

**Ředidlo** VEP 46

<b>Doby schnutí (RV65%)</b>	<b>Teploty</b>	<b>+5°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+20°C</b>	<b>+30°C</b>
<b>Suchý na dotek</b>		4 hod.	3 hod.	2 hod.	60 min.
<b>Proschlý</b>		20 hod.	16 hod.	12 hod.	8 hod..
<b>Přetíratelný</b>	min.	20 hod.	16 hod.	12 hod.	8 hod..
	max.			72 hod.	

**Příprava povrchu** Povrch musí být zbaven rzi, okují, olejů, solí a mastnot. Staré, nepřilnavé nátěry musí být mechanicky odstraněny. Nejlepších výsledků je dosahováno na povrchu otryskaném na stupeň Sa2½.

**Přetírání** WILKOPOX OCS je přetíratelný sám sebou nebo polyuretanovými a epoxidovými vrchními nátěry Wilckens

### Obecné informace

**Bezpečnost při práci**

- Zajistěte odpovídající ventilaci.
- Neinhalujte aerosol nátěrové hmoty
- Při zasažení očí je vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc
- Zabraňte kontaktu s pokožkou
- Před použitím prostudujte bezpečnostní list výrobku.

**Celosvětová dostupnost** Mohou se vyskytovat drobné modifikace výrobku v závislosti na legislativních nebo místních podmínkách.

**Marine & Protective Coatings**

**Obecná poznámka** Během aplikace má být teplota povrchu nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%.

Údaje o těkavých látkách, v podobě obvyklé a v podobě dle Vyhlášky MŽP č.355/2002 Sb.	
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený obvyklým způsobem (g/ltr), cca	422
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený hmotnostním zlomkem (kg/kg produktu), cca	0,312
TOC (celkový organický uhlík, obsažený ve VOC), vyjádřený hmotnostním zlomkem, cca	0,252