



EPOSIST 2000 LT

Kód č./Odstín	Báze	ERCD 7401	šedý
		ERCD 3400	rudohnědý
	Tužidlo	EPX 1724	
Popis	Dvousložkový vysokovrstvý epoxidový nátěr s vynikajícími protikorozními vlastnostmi, tolerantní k nižšímu stupni přípravy povrchu, formulovaný na bázi speciálních pryskyřic. Vynikající odolnost vůči vlhkosti, povětrnosti a mechanickému namáhání. Speciálně navržen pro vytvrzování za nízkých teplot až pod -15°C.		
Doporučené použití	V nátěrových systémech v námořních a průmyslových aplikacích, vhodný pro trupy lodí, paluby, balastní nádrže. Může být použit i na jednoduše ručně očištěné povrchy nebo na vodou tryskané povrchy.		
Certifikace	Germanischer Lloyd (GL-KORR 1039 HH 1). Newcastle Occupational Health (NHS 7527/04) – neškodný pro náklady obilovin.		

Informace o produktu

Objem sušiny	cca 82%		
Doporučené DFT/WFT	125 až 250µm DFT / 152 až 305µm WFT		
Teoretická vydatnost	5,46m ² /ltr/150µm	(při uvedeném objemu sušiny a DFT/WFT)	
	3,8m ² /kg/150µm		
Specifická hmotnost	cca 1,44 g/cm ³		
Poměr tužení		Báze	Tužidlo
	Objemový	15	5
Bod vzplanutí	+25°C		
Skladovatelnost	cca 6 měsíců (v běžných podmínkách, pro nesmíchané složky)		

Aplikace

Doba zpracovatelnosti	1,5 hodiny při +20°C, cca 3 hodiny při +10°C. Netužte více materiálu, než dokážete zpracovat během očekávané doby zpracovatelnosti. Vyšší teplota snižuje dobu zpracovatelnosti.				
Způsoby nanášení	Obvykle vysokotlakým stříkáním (cca 100-250µm DFT), menší plochy štětcem nebo válečkem (cca 75µm DFT). Při teplotách povrchu pod 5°C doporučujeme aplikovat v tloušťce max. cca 125µm DFT/ vrstvu.				
Tryska	0,021" – 0,023" (airless, doporučeno zařízení s převodovým poměrem 45:1, délka hadic do 15 metrů)				
Ředidlo	VEP 47 pro čištění zařízení, při teplotě materiálu pod 10°C může být potřeba dodatečné přiřazení natužené směsi.				
Doby schnutí	Teploty	-5°C	+5°C	+10°C	+20°C
Suchý na dotek		28 hod.	24 hod.	8 hod.	6 hod.
Přetíratelný	min.	28 hod.	18 hod.	10 hod.	8 hod.
Přípraven k použití	Max.	3 měsíce při teplotách pod +15°C, 2 měsíce při vyšších teplotách po 7 dnech při teplotách od -5°C do +20°C, po 14 dnech při teplotě -15°C			
Příprava povrchu	Odstraňte mastnoty a kontaminace oleji ředidlem nebo vhodným čisticím prostředkem. Min. stupeň přípravy povrchu St2. Může být aplikován na staré nátěry s dostatečnou přílnavostí. Nejlepších výsledků je dosaženo na povrchu otryskaném na stupeň čistoty Sa2½ který může být opatřen Wilkozinc primer 100QD.				



Marine & Protective Coatings

Příklad nátěrového systému Nové konstrukce Opravy/údržba
 1-2x EPOSIST 2000 LT Konzultujte prosím s naším technickým oddělením postupy pro údržbu, opravy obnovy nátěrových systémů

Přetíratelnosti Může být přetírán totožnou nátěrovou hmotou, během intervalu přetíratelnosti také nátěry WILKOR, WILKOPOX, WILKOTAN, také je vhodný pro přetírání různými druhy antifoulingů.

Obecné informace

Bezpečnost při práci a) Zajistěte odpovídající ventilaci.
 b) Neinhalujte aerosol nátěrové hmoty
 c) Při zasažení očí je vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc
 d) Zabraňte kontaktu s pokožkou
 e) Před použitím prostudujte bezpečnostní list výrobku.

Celosvětová dostupnost Mohou se vyskytovat drobné modifikace výrobku v závislosti na legislativních nebo místních podmínkách.

Obecná poznámka Během aplikace má být teplota povrchu nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%.

Údaje o těkavých látkách, v podobě obvyklé a v podobě dle Vyhlášky MŽP č.355/2002 Sb.	
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený obvyklým způsobem (g/ltr), cca (vypočteno)	162
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený hmotnostním zlomkem (kg/kg produktu), cca	0,112
TOC (celkový organický uhlík, obsažený ve VOC), vyjádřený hmotnostním zlomkem, cca	0,091