



## EPOBARR

<b>Kód č./Odstín</b>	Báze	ERLQ 6700	zelený
		ERLQ 7101	šedý
	Tužidlo	ERQX 9005	
<b>Popis</b>	Unikátní dvousložkový supervysokovrstvý epoxidový nátěr s vynikajícími protikorozními vlastnostmi, výborně tolerantní k nižšímu stupni přípravy povrchu, přílnavý k suchým i vlhkým podkladům, nabízející výjimečnou odolnost vůči mořské vodě. Rychle zaschlý pro rychlé zaplavení (6 hodin po aplikaci). Přívětivý vůči životnímu prostředí se 100% objemem sušiny.		

**Doporučené použití** V nátěrových systémech pro opravy těžce korozi napadených nebo případně perforovaných oblastí pod nebo nad vodou. Velmi vhodný pro opravy balastních nádrží a povrchů vystavených vysokému mechanickému namáhání nebo kontinuálnímu otěru.

**Certifikace** Newcastle Occupation Health (NHS 7524/04) – neškodný pro náklady obilnin

### Informace o produktu

<b>Objem sušiny</b>	cca 100%		
<b>Doporučené DFT/WFT</b>	1000 / 1000 $\mu$ m až 3000 / 3000 $\mu$ m		
<b>Teoretická vydatnost</b>	0,50m <sup>2</sup> /ltr/2000 $\mu$ m	(při uvedeném objemu sušiny a DFT/WFT)	
	0,33m <sup>2</sup> /kg/2000 $\mu$ m		
<b>Specifická hmotnost</b>	cca 1,55 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Poměr tužení</b>		Báze	Tužidlo
	Hmotnostní	2	1
<b>Bod vzplanutí</b>	>+58°C		
<b>Skladovatelnost</b>	cca 12 měsíců (v běžných podmínkách, pro nesmíchané složky)		

### Aplikace

<b>Doba zpracovatelnosti</b>	1 hodina při +20°C
<b>Způsoby nanášení</b>	štetcem nebo válečkem, špachtlí nebo stěrkou
<b>Tryska</b>	----
<b>Ředidlo</b>	VEP 46 (pro čištění nářadí). Nikdy nepřidávejte ředidlo do produktu!

<b>Doby schnutí (RV 65%)</b>	Teploty	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
<b>Suchý na dotek</b>		16 hod.	12 hod.	5 hod.	2 hod.
<b>Přetíratelný</b>	min.	48 hod.	36 hod.	16 hod.	8 hod.
	Max.			7 dnů	

**Příprava povrchu** Odstraňte mastnoty a kontaminace oleji ředidlem nebo vhodným čisticím prostředkem. Min. stupeň přípravy povrchu St2. Může být aplikován na staré nátěry s dostatečnou přílnavostí. Pro plochy vystavené ponoru či střídavému ponoru je doporučeno tryskání na stupeň čistoty Sa1 nebo Sa2 (vyšší stupeň čistoty povrchu zvyšuje životnost ochranného systému). Mokrý nebo orosené povrchy by měly být otřeny do sucha.

**Příklad nátěrového systému** 1x EPOBARR

**Přetíratelnosti** Může být přetírán totožnou nátěrovou hmotou, během intervalu přetíratelnosti také nátěry WILKOR, WILKOPOX, WILKOTAN či WILKONYL. Můžete, prosím, konzultovat naše technické oddělení pro získání více detailů.



### **Obecné informace**

- Bezpečnost při práci**
- a) Zajistěte odpovídající ventilaci.
  - b) Neinhaluje aerosol nátěrové hmoty
  - c) Při zasažení očí je vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc
  - d) Zabraňte kontaktu s pokožkou
  - e) Před použitím prostudujte bezpečnostní list výrobku.
- Celosvětová dostupnost** Mohou se vyskytovat drobné modifikace výrobku v závislosti na legislativních nebo místních podmínkách.
- Obecná poznámka** Během aplikace má být teplota povrchu nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%.

Údaje o těkavých látkách, v podobě obvyklé a v podobě dle Vyhlášky MŽP č.355/2002 Sb.	
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený obvyklým způsobem (g/ltr), cca	0
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený hmotnostním zlomkem (kg/kg produktu), cca	0,0
TOC (celkový organický uhlík, obsažený ve VOC), vyjádřený hmotnostním zlomkem, cca	0,0