



## EPOSIST 2000

<b>Kód č./Odstín</b>	Báze	CEP(ERCD) 1335 CEP(ERCD) 3900 CEP(ERCD) 6102	běžový Rudohnědý zelený	CEP(ERCD) 7001 šedý CEP(ERCD) 9005 černý CEP(ERCD) 9106 stříbrný	
	Tužidlo	ERX 1655			
<b>Popis</b>	Dvousložkový vysokovrstvý epoxidový nátěr s vynikajícími protikorozními vlastnostmi, tolerantní k nižšímu stupni přípravy povrchu. Vynikající odolnost vůči vlhkosti, povětrnosti a mechanickému namáhání, střídavému či trvalému ponoru.				
<b>Doporučené použití</b>	V nátěrových systémech v námořních a průmyslových aplikacích, vhodný pro trupy lodí, paluby, balastní nádrže, těžní plošiny, potrubní systémy ap. Může být použit i na jednoduše ručně očištěné povrchy.				
<b>Certifikace</b>	Germanischer Lloyd (GL-KORR 1039 HH 1). Newcastle Occupation Health (NHS 7527/04) – neškodný pro náklady obilnin				
<b><u>Informace o produktu</u></b>					
<b>Objem sušiny</b>	cca 75%				
<b>Doporučené DFT/WFT</b>	125 / 167µm nebo 250 / 335µm				
<b>Teoretická vydatnost</b>	6,0m <sup>2</sup> /ltr	3,0m <sup>2</sup> /ltr	(při uvedeném objemu sušiny a DFT/WFT)		
	4,22m <sup>2</sup> /kg	2,11m <sup>2</sup> /kg			
<b>Specifická hmotnost</b>	cca 1,42 g/cm <sup>3</sup>				
<b>Poměr tužení</b>		Báze	Tužidlo		
	Objemový	16	4		
	Hmotnostní	100	17		
<b>Bod vzplanutí</b>	+25°C				
<b>Skladovatelnost</b>	cca 6 měsíců (v běžných podmínkách, pro nesmíchané složky)				
<b><u>Aplikace</u></b>					
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	4 hodiny při +20°C				
<b>Způsoby nanášení</b>	Obvykle vysokotlakým stříkáním, štětcem nebo válečkem				
<b>Tryska</b>	0,019" – 0,023"				
<b>Ředidlo</b>	VEP 46 nebo VEP 47				
<b>Doby schnutí</b>	Teploty	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
<b>Suchý na dotek</b>		16 hod.	10 hod.	6 hod.	4 hod.
<b>Přetíratelný</b>	min.	24 hod.	16 hod.	12 hod.	10hod.
	Max.				14 dnů
<b>Přípraven k použití</b>	Zcela vytvrzen přibližně po 7 dnech				
<b>Příprava povrchu</b>	Odstraňte mastnoty a kontaminace oleji ředidlem nebo vhodným čisticím prostředkem. Min. stupeň přípravy povrchu St2. Může být aplikován na staré nátěry s dostatečnou přílnavostí.				
<b>Příklad nátěrového systému</b>	Nové konstrukce 1-2x EPOSIST 2000		Opravy/údržba Konzultujte prosím s naším technickým oddělením postupy pro údržbu, opravy obnovy nátěrových systémů		
<b>Přetíratelnosti</b>	Může být přetírán totožnou nátěrovou hmotou, nátěry WILKOR, WILKOPOX, WILKOTAN				



Marine & Protective Coatings

### Obecné informace

- Bezpečnost při práci**
- a) Zajistěte odpovídající ventilaci.
  - b) Neinhaliujte aerosol nátěrové hmoty
  - c) Při zasažení očí je vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc
  - d) Zabraňte kontaktu s pokožkou
  - e) Před použitím prostudujte bezpečnostní list výrobku.
- Celosvětová dostupnost** Mohou se vyskytovat drobné modifikace výrobku v závislosti na legislativních nebo místních podmínkách.
- Obecná poznámka** Během aplikace má být teplota povrchu nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%. Při aplikaci na povrch s teplotou pod 0°C hrozí riziko výskytu námrazy, jinovatky ap. a tudíž ji nedoporučujeme.

Údaje o těkavých látkách, v podobě obvyklé a v podobě dle Vyhlášky MŽP č.355/2002 Sb.	
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený obvyklým způsobem (g/ltr), cca (vypočteno)	225
VOC (soubor organických těkavých látek), vyjádřený hmotnostním zlomkem (kg/kg produktu), cca	0,158
TOC (celkový organický uhlík, obsažený ve VOC), vyjádřený hmotnostním zlomkem, cca	0,127